

	Stahlsorte Werkstoffnr.	Kurzbeschreibung	ASTMA/ UNS	C %	Si %	Mn %	Cr %	Ni %	Mo %	P %	S %	Cu %	Sonstige %
1	1.0304 ¹⁾	C9D	≈1010	≤ 0,1	≤ 0,3	≤ 0,6	≤ 0,2	≤ 0,25	≤ 0,08	≤ 0,035	≤ 0,035	≤ 0,35	
	1.0413 ¹⁾	C15D	≈1015	0,12-0,17	≤ 0,3	0,30-0,60	≤ 0,2	≤ 0,25	≤ 0,05	≤ 0,035	≤ 0,035	≤ 0,3	
2	1.0616 ¹⁾	C86D	≈1086	0,83-0,88	0,10-0,30	0,50-0,80	≤ 0,15	≤ 0,2	≤ 0,05	≤ 0,035	≤ 0,035	≤ 0,25	
	1.0715 ²⁾	11SMn30	≈1213	≤ 0,14	≤ 0,05	0,90-1,30				≤ 0,11	0,27-0,33		
	1.1132 ³⁾	C15E2C	-	0,13-0,17	≤ 0,3	0,30-0,60				≤ 0,025	≤ 0,025	≤ 0,25	
3	B1 (1.3505) ⁴⁾ Ø ≤ 38,2 mm	100Cr6	~E52100	0,93-1,05	0,15-0,35	0,25-0,45	0,25-0,45	1,35-1,60	≤ 0,1	≤ 0,025	≤ 0,015	≤ 0,3	AL ≤ 0,05 O ≤ 0,0015
	B3 (1.3520) ⁴⁾ Ø ≤ 117,5 mm	100CrMnSi6-4	≈485-89 Grade 2 ≈K19195	0,93-1,05	0,45-0,75	1,00-1,20	1,40-1,65			≤ 0,025	≤ 0,015	≤ 0,3	AL ≤ 0,05 O ≤ 0,0015
	B6 (1.3536) ⁴⁾ 117,5 mm	100CrMo7-3	≈K19965	0,93-1,05	0,15-0,35	0,6-0,8	1,65-1,95		0,20-0,35	≤ 0,025	≤ 0,015	≤ 0,3	AL ≤ 0,05 O ≤ 0,0015
	B8 (1.3539) ⁴⁾ 350 mm	100CrMnMoSi8-4-6	-	0,93-1,05	0,4-0,6	0,8-1,1	1,8-2,05		0,5-0,6	≤ 0,025	≤ 0,015	≤ 0,3	AL ≤ 0,05 O ≤ 0,0015
	B50 (1.3541) ⁴⁾	X47Cr14		0,43-0,50	≤ 1,0	≤ 1,0	12,5-14,5			≤ 0,04	≤ 0,015		
	B51 (1.4037) ⁴⁾	X65Cr14	-	0,58-0,70	≤ 1,0	≤ 1,0	12,5-14,5			≤ 0,04	≤ 0,015		
4	1.4021 ⁵⁾	X20Cr13	≈420	0,16-0,25	≤ 1,0	≤ 1,5	12,0-14,0			≤ 0,04	≤ 0,030		
5	1.4034 ⁵⁾	X46Cr13	≈420C	0,43-0,50	≤ 1,0	≤ 1,0	12,5-14,5			≤ 0,04	≤ 0,015		
6	1.4112 ⁵⁾	X90CrMoV18	≈440B	0,85-0,95	≤ 1,0	≤ 1,0	17,0-19,0		0,9-1,3	≤ 0,04	≤ 0,015		
7	1.4125 ⁵⁾	X105CrMo17	≈440C	0,95-1,20	≤ 1,0	≤ 1,0	16,0-18,0		0,4-0,8	≤ 0,04	≤ 0,015		
8	1.4016 ⁵⁾	X6Cr17	≈430	≤ 0,08	≤ 1,0	≤ 1,0	16,0-18,0			≤ 0,04	≤ 0,015		
	1.4104 ⁵⁾	X12CrMoS17	≈430F	0,10-0,17	≤ 1,0	≤ 1,5	15,5-17,5		0,2-0,6	≤ 0,04	0,15-0,35		
9	1.4301 ⁵⁾	X5CrNi18-10	≈304	≤ 0,07	≤ 1,0	≤ 2,0	17,0-19,5	8,0-10,5		≤ 0,045	≤ 0,015		N ≤ 0,11
	1.4303 ⁵⁾	X5CrNi18-12	≈305	≤ 0,06	≤ 1,0	≤ 2,0	17,0-19,0	11,0-13,0		≤ 0,045	≤ 0,015		N ≤ 0,11
10	1.4401 ⁵⁾	X5CrNiMo17-12-2	≈316	≤ 0,07	≤ 1,0	≤ 2,0	16,5-18,5	10,0-13,0	2,0-2,5	≤ 0,045	≤ 0,015		N ≤ 0,11
11	1.4404 ⁵⁾	X2CrNiMo17-12-2	≈316L	≤ 0,03	≤ 1,0	≤ 2,0	16,5-18,5	10,0-13,0	2,0-2,5	≤ 0,045	≤ 0,015		N ≤ 0,11
12	1.4571 ⁵⁾	2	≈316Ti	≤ 0,08	≤ 1,0	≤ 2,0	16,5-18,5	10,5-13,5	2,0-2,5	≤ 0,045	≤ 0,015		Ti: 5xC ≤ 0,7

¹⁾gem. DIN 10016-2 ²⁾gem. DIN EN 10277-3 ³⁾gem. DIN EN 10263-3 ⁴⁾gem. DIN EN ISO 683-17 ⁵⁾gem. DIN EN 10088-3